

Сварочный агрегат MS 200 S



- Сварка на постоянном токе
- Удобство при переноске (28 кг)
- Двухтактный бензиновый двигатель
- Автоматическая регулировка оборотов на холостом ходу
- Комплектация сварочными кабелями

Стандартное оборудование



Бензиновый двигатель



Воздушное охлаждение



Ручной стартер



Сварочные кабели



Высокочастотный генератор

Элементы по спецзаказу



- Индуктивность для улучшения сварочных характеристик RL1

Технические данные

MS 200 S

ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА

Высокочастотный, с самовозбуждением, безщеточный

Диапазон сварочного тока

50 – 165 А

Напряжение холостого хода

50 В

Продолжительность включения (ПВ)

165 А – 35%, 140 А – 60%

Диаметр электрода

2 – 4 мм

Класс изоляции

H

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Бензиновый двухтактный с воздушным охлаждением

Тип

MOSA

Мощность на выходе *

6.6 кВт (9 л.с.)

Скорость вращения

6000 об/мин

Рабочий объём цилиндров

125 см³

Количество цилиндров

1

Состав топлива

Бензин/моторное масло (50/1)

Расход топлива

530 г/кВт·ч

* Максимальная мощность на выходе – в соответствии с ISO 3046/1

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Емкость бака

3 л

Время непрерывной работы (при ПВ 60%)

1,5 ч

Класс защиты

IP 23

Габариты Д x Ш x В (мм)*

570x300x410

Масса

28 кг

Уровень шума

101 LWA (76 dB(A) - 7 м)