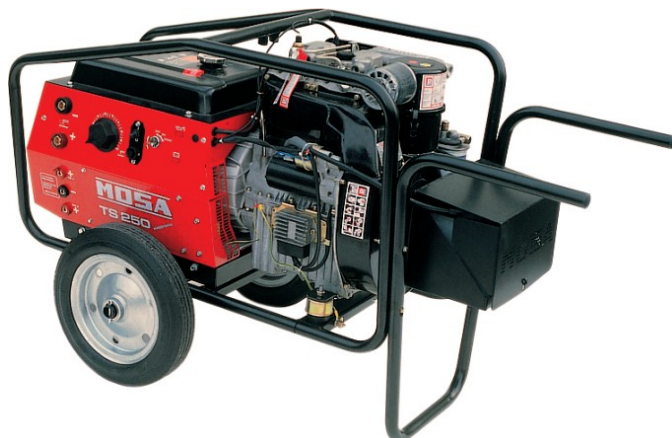


Сварочный агрегат TS 250 D/EL

- Электронная регулировка сварочного тока
- Сварка электродами с целлулоидным покрытием
- Вспомогательные выходы переменного тока (6,5 кВА)
- Мощный двухцилиндровый дизельный двигатель воздушного охлаждения
- Тележка СТМ (по заказу)
- Пусковой бустер (12/24 В)
- Выносной пульт для сварки (по заказу)



Стандартное оборудование										
	Дизельный двигатель	Воздушное охлаждение	Электрический стартер	Аккумулятор	Индикатор заряда батареи	Пусковой бустер	Защита от низкого давления масла			
Элементы по спецзаказу										
	Асинхронный генератор	Розетка EEC на 400 В	Розетка EEC на 230 В	Тепловая защита	Защита от токов утечки	Эл.регулировка тока	Вольтметр	Разъем для выносного ПУ		
	● Вилка 400 В, 16А ● Вилка 230 В, 16А ● Вилка 110 В, 16А				● Комплект св.кабелей К190(10+8 м 35 мм²) ● Комплект св.кабелей К200(20+15 м 35 мм²) ● Комплект заземления МТ10 ● Пульт ТС2 с 20 м кабелем ● Пульт ТС2/50 с 50 м кабелем				● Тележка СТМ222 ● Установочный комплект мотосчетчика	

Технические данные

TS 250 D/EL

ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА (СВАРКА)

Диапазон сварочного тока	20 – 250 А
Напряжение холостого хода	70 В
Продолжительность включения (ПВ)	250 А – 35%, 200 – 60%
Диаметр электрода	2 – 6 мм

ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА (ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОД)

Трехфазная нагрузка	6,5 кВА / 400 В / 9,4 А
Однофазная нагрузка	4,5 кВА / 230 В / 19,5 А
Однофазная нагрузка (по заказу)	4,5 кВА / 110 В / 40,9 А
Продолжительность включения (ПВ)	100%
Класс изоляции	H
Нагрузка бустера	200 А / 12 – 24 В

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Дизельный четырехтактный с воздушным охлаждением

Тип	RUGGERINI RD210
Мощность на выходе *	14 кВт (19 л.с.)
Скорость вращения	3000 об/мин
Рабочий объем цилиндров	954 см ³
Количество цилиндров	2
Расход топлива	260 г/кВт·ч

* Максимальная мощность на выходе – в соответствии с ISO 3046/1

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Емкость бака	9 л
Время непрерывной работы (при ПВ 60%)	4,5 ч
Класс защиты	IP 23
Габариты Д x Ш x В (мм)*	1050x530x630
Масса*	175 кг